

NSC6N181ES Kühl-Gefrier-Kombination mit Gefrierteil unten



TwinTech®: Getrennte Kältezonen. Verhindern ein Austrocknen im Kühlteil.

Häufig gelangt jedoch bei herkömmlichen NoFrost-Geräten die trockene Luft aus dem Gefrierteil in den Kühlbereich, welche frischen Lebensmitteln auf Dauer schadet. Deshalb sorgt die getrennte Luftzirkulation TwinTech® zwischen dem Kühl- und Gefrierteil für

TwinTech® No Frost: Lebensmittel bleiben 60 % länger frisch*

Dank der TwinTech® No Frost-Technologie nie wieder den Gefrierschrank abtauen. Zwei separate Kühlkreisläufe sorgen für ideale Luftfeuchtigkeit und verhindern, dass trockene Luft in den Kühlbereich gelangt. So bleiben Lebensmittel 60 % länger frisch,

10 Jahre Garantie auf den Kompressor

Für mehr Sicherheit: 10 Jahre Garantie auf den Kompressor. Dies umfasst die Kosten für Reparaturen, Transport, Gasentnahme und -nachfüllung, allgemeine Wartung und Service.

Weitere Vorteile:

- Die interne elektronische Steuerung bietet präzise Kühlfunktionen.
- Frostmatic: Beschleunigtes Schnellgefrieren - Nährstoffe bleiben erhalten
- Energiesparende Ausleuchtung des gesamten Kühl- und Gefriertraums dank LED-Innenbeleuchtung.

Produktspezifikationen:

- ÖKO SANTO Kühl-Gefrierkombination mit Kühlraum-Innenbeleuchtung: LED
- 1780 mm Nischenhöhe
- 10 Jahre Garantie auf den Kompressor (bei Registrierung)
- Inverter Kompressor
- NoFrost-Technik im Gefrierraum – nie mehr abtauen
- TwinTech® - getrennte Luftzirkulation zwischen Kühl- und Gefrierraum
- Über 80 % des in Kühlschränken eingesetzten Materials wird am Ende des Produktlebenszyklus recycelt
- Susegana Zertifizierung über hundertprozentige Verwertbarkeit aller Abfälle
- Neue Einbau-Serie erreicht -20 % CO₂ im Vergleich zu Vorgängermodellen
- 50 % weniger Montageschritte, im Vergleich zu Vorgängermodellen reduziert
- ProFresh-Technologie: hält Lebensmittel länger frisch
- FROSTMATIC für schnelles und schonendes Gefrieren
- LED-Display
- Obst- und Gemüseschubladen: 2
- Höhenverstellbare Glasablagen im Kühlraum: 4
- Gefrierschubladen: 3, transparent
- Flexi-Space: herausnehmbare Glas-Ablagen im Gefrierraum
- Vollautomatisches Abtauen im Kühlraum
- Temperaturalarm, optisch und akustisch
- Türanschlag rechts, wechselbar

Technische Daten:

- PNC : 925 505 305
- EAN-Nummer : 7332543973781
- EPREL Registrierungscode : 1383505
- Energieeffizienzklasse : E
- Jährlicher Energieverbrauch in kWh : 216
- Gesamtnutzinhalt (Liter) : 257
- Gesamtnutzinhalt Kühlfächer (Liter) : 195
- Gesamtnutzinhalt ****-Tiefkühlfächer (Liter) : 62.4
- Luftschallemissionsklasse : B
- Luftschallemission in dB(A) re 1 pW : 35
- Gefriervermögen (kg/24Std.) : 4.5
- Lagerzeit bei Störung (Std.) : 9.5
- Klimaklasse : SN-N-ST-T
- Gerätehöhe (mm) : 1772
- Gerätebreite (mm) : 546
- Gerätetiefe (mm) : 549
- Einbauhöhe (mm) : 1780
- Einbaubreite (mm) : 560
- Einbautiefe (mm) : 550
- Farbe : Weiß
- Anschlusswert (Watt) : 120
- Volt : 230-240
- Frequenz (Hz) : 50
- Kabellänge (m) : 2,4
- Bruttogewicht (kg) : 60
- Nettogewicht (kg) : 58
- Verpackung, Höhe (mm) : 1840
- Verpackung, Breite (mm) : 590
- Verpackung, Tiefe (mm) : 600
- Verpackungsgewicht Wellpappe in g : 0
- Verpackungsgewicht Papier/Karton in g : 10
- Verpackungsgewicht Holz in g : 0
- Verpackungsgewicht Polyethylen (PE) in g : 350
- Verpackungsgewicht Polypropylen (PP) in g : 70
- Verpackungsgewicht Polystyrol (EPS/EPP) in g : 1200
- Verpackungsgewicht PU-Schaum in g : 0
- Verpackungsgewicht Eisenstahl in g : 0

Produktbeschreibung:

NSC6N181ES Kühl-Gefrier-Kombination mit Gefrierteil unten